



### Scheda tecnica barre / Technical sheet for bars

Rev.0 - 21.01.2016

#### Barre laminate / Hot rolled bars



**-Diametri / Diameter**  $\varnothing$  15 ÷ 65 mm

**-Tolleranze / Tolerance**  
**Standard** EN 10060

**Su richiesta / By request** DIN 1013-1 'P', UNI 7620 'B', EN 10060 'P'

**Tolleranze ristrette o calibrato /**  $\varnothing < 22$  mm  $\rightarrow \pm 0,15$  mm  
**Restricted tolerances or calibrate**  $\varnothing < 32$  mm  $\rightarrow \pm 0,20$  mm  
 $\varnothing < 38$  mm  $\rightarrow \pm 0,25$  mm

**-Lunghezza / Length** 3.000 ÷ 8.500 mm

**-Tolleranza lunghezza / Length toleranze**  
**Standard** - 0 / + 100 mm

**Su richiesta / By request**  $\pm 20$  mm

**-Confezionamento / Packing** 2 punti di legatura minimo  
(2 metallic stripes minimum)

**-Identificazione / Labelling** 1 Cartellino metallico per pacco  
(1 Metallic label each bundle)

**-Peso / Weight** 1.000 ÷ 3.000 kg

#### Caratteristiche generali

Le barre laminate possono essere ordinate con le seguenti successive lavorazioni / controlli:

- Trattamento termico di ricottura (globulare, di lavorabilità, ecc.)
- Trattamento termico di bonifica, normalizzazione o distensione ad induzione
- Rullatura barre
- Taglio delle estremità
- Controllo difetti superficiali a freddo con correnti indotte
- Controllo difetti interni con ultrasuoni
- Controllo antimiscelamento
- Controllo dimensionale (Calibro Laser)

#### General conditions

The rolled bars can be delivered with the following additional operations / controls:

- Heat treatment by annealing (spheroidized annealing, soft annealing, etc.)
- Heat treatment by quenching and tempering, normalising or stress relieving by induction
- Reeling (straightening) bars
- Cut bar ends
- Surface defect control at room T° by Eddy Current
- Ultrasonic control
- Anti-mixing control
- Dimension control (Laser gauge)